

Hydraulikaggregat Briggs XR1450

Art.Nr.: 14 02 01 005



Technische Daten

Motorendrehzahl	3600 1/min
Verdrängungsvolumen	4 ccm/U
Verdrängungsvolumen	ca. 15 l/min
Betriebsdruck	max. 235bar
Betriebstemperatur	-20 bis 55°C
Anschlussgröße Saugseite	3/4"
Anschlussgröße Druckseite	1/2"
zu verwendender Kraftstoff	Bleifreies Benzin ROZ 91 bis ROZ 98
zu verwendendes Motoröl	SAE 10W-30
zu verwendendes Hydrauliköl	DIN ISO 6743-4, Viskosität 10...200 mm ² /s

Lieferumfang:

- Hydraulikaggregat
- Montage und Betriebsanleitung

Optional:

- E-Start
- verschiedenen Tankgrößen