



Hydraulik Power Pack

- Flexibel einsetzbar
- Höhere Effizienz & Produktivität
- Stabil, zuverlässig & langlebig



FUNKTIONEN & VORTEILE

- Load-Sensing-Pumpe
- Kraftvolles Übersetzungsgetriebe
- Hydraulisch angetriebener Ölkühler mit automatischer Reversierung
- Flat-Face-Kupplungen

Anwendungen



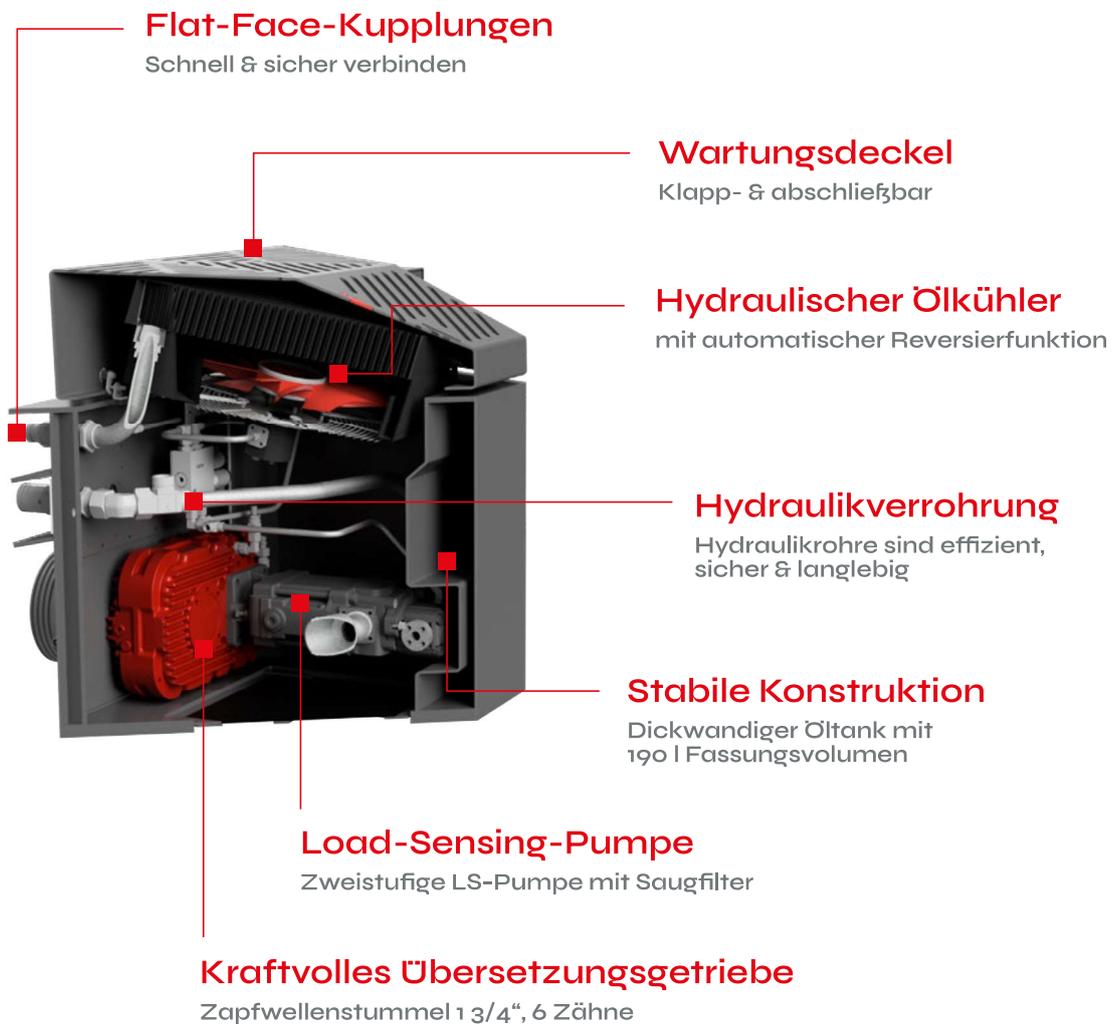
ANWENDUNGSBEISPIELE

- Harvesterköpfe
- Gülletechnik
- Forstmulcher
- Schubharvester
- Hakenliftaggregate
- Stone Crusher
- Forstkran
- Bankettfräse
- & viele mehr

VARIANTEN

	PP C1	PP LS	PP LSG
Artikelnummer Grundausstattung	101401104	101401103	140202000
Max. Fördervolumen bei 750 U/min	100 l/min	100 l/min	250 l/min
Max. Arbeitsdruck	250 bar	300 bar	350 bar
Pumpe	Konstantpumpe direktangetrieben	LS-Pumpe direktangetrieben	LS-Pumpe mit Übersetzungsgetriebe
Antriebswelle	1 3/8"	1 3/8"	1 3/4"
Wartungshaube		✓	✓
Ölkühler			✓
LED-Beleuchtung		✓	✓
Tankvolumen	190 l	190 l	190 l
Nettogewicht ohne Optionen	365 kg	415 kg	515 kg
Max. mögliches Bruttogewicht mit Optionen	900 kg*	950 kg*	1050 kg*
Min. Leistungsbedarf	55 kW	70 kW	180 kW

* je nach Ausstattung



Optionen

**Passende
Gelenkwelle**
210209060

**Befestigungsset
für Kranablage
& Werkzeugbox**
140202010

