GRIFA

Hydraulik Power Pack

Für die leistungsstarke Versorgung von Anbaugeräten





Die Revolution für Ihren Traktor

Maximale Hydraulikleistung

Liebe Kunden und Partner, mit Stolz präsentieren wir unser neu entwickeltes, innovatives GRIFA Frontaggregat – die Lösung für all jene, die mehr aus ihrem Traktor herausholen wollen oder müssen.

Bisher war die maximale Hydraulikleistung eines Traktors ein limitierender Faktor. Doch mit unserem Frontaggregat verwandeln Sie Ihr Fahrzeug in eine leistungsstarke Hydraulikeinheit mit bis zu 350 bar Druck und einer Förderleistung von bis zu 250 l/min – weit über den Möglichkeiten herkömmlicher Traktor-Hydrauliksysteme. Damit eröffnen sich völlig neue Einsatzbereiche!

Grenzenlose Power für anspruchsvolle Anwendungen!

Mit dem GRIFA Frontaggregat betreiben Sie jetzt auch Hochleistungs-Anbaugeräte, die bisher nicht mit einem Traktor nutzbar waren – z. B. Traktionswinden, Forstmulcher, Steinfräsen, Radantriebe und vieles mehr.

Ein eindrucksvolles Beispiel aus der Praxis zeigt einer unserer Kunden:

Sein Valtra T 235 mit Forstkran-Direktaufbau und Schubharvesteraggregat arbeitete ursprünglich mit der Standard-Hydraulik des Traktors – doch das System kam an seine Grenzen. Das Ergebnis: unzureichende Schnittleistung, klemmendes Sägeschwert und ineffiziente Arbeitsabläufe.

Seit der Umstellung auf das GRIFA Frontaggregat hat sich alles verändert:

- Maximale Schnittleistung ohne Verzögerungen
- Deutlich reduzierter Kettenverschleiß
- Bis zu 20 % weniger Dieselverbrauch bei voller Leistung

Qualität aus Pfullendorf – 100 % Leistung, 100 % Zuverlässigkeit

Ein kompromisslos leistungsstarkes, langlebiges Powerpack, das Ihnen einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil bietet. Wir sind stolz darauf, mit dem GRIFA Frontaggregat eine Revolution in der mobilen Hydraulik geschaffen zu haben. Lassen Sie sich begeistern!

Mit freundlichem Gruß,

Daniel Griener Geschäftsführer

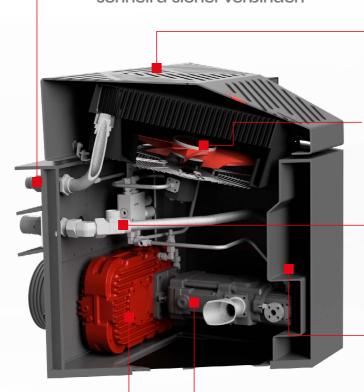
PRODUKTVARIANTEN

	PP C	PP LS	PP LSG
Artikelnummer Grundausstattung	101401104	101401103	140202000
Max. Fördervolumen bei 750 U/min	100 l/min	100 l/min	250 l/min
Max. Arbeitsdruck	250 bar	300 bar	350 bar
Pumpe	Konstantpumpe direktangetrieben	LS-Pumpe direktangetrieben	LS-Pumpe mit Übersetzungsgetriebe
Antriebswelle	1 3/8"	1 3/8"	1 3/4"
Wartungshaube		✓	✓
Ölkühler			✓
LED-Beleuchtung		✓	✓
Tankvolumen	190 l	190 l	190 l
Nettogewicht ohne Optionen	365 kg	415 kg	515 kg
Max. mögliches Bruttogewicht mit Optionen	900 kg*	950 kg*	1050 kg*
Min. Leistungsbedarf	55 kW	70 kW	180 kW

*je nach Ausstattung

Flat-Face-Kupplungen

schnell & sicher verbinden



Wartungsdeckel

klapp-&abschließbar

Hydraulischer Ölkühler

mit automatischer Reversierfunktion

Hydraulikverrohrung

Hydraulikrohre sind effizient, sicher & langlebig

Stabile Konstruktion

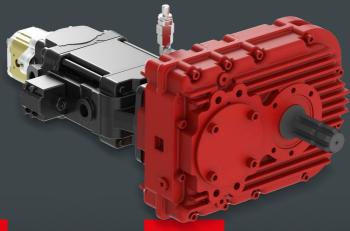
dickwandiger Öltank mit 190 l Fassungsvolumen

Load-Sensing-Pumpe

zweistufige LS-Pumpe mit Saugfilter

Kraftvolles Übersetzungsgetriebe

Zapfwellenstummel 1 3/4", 6 Zähne



PP C

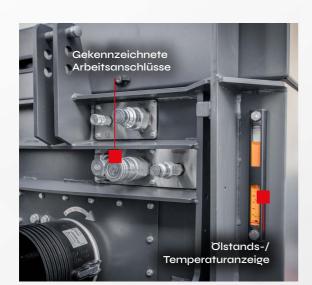
- Konstantpumpe
- Direktangetrieben

PPLS

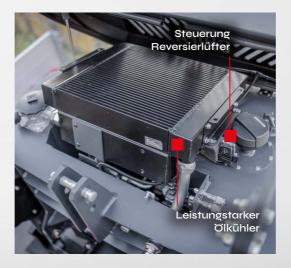
- ✓ Load-Sensing Pumpe
- Direktangetrieben
- Druckregler

PPLSG

- ✓ Load-Sensing Pumpe
- Leistungsstarkes Getriebe
- Druckregler







Liefert die benötigte Hydraulikleistung für anspruchsvolle Anbaugeräte.

ANWENDUNGSBEISPIELE

für Land-, Bau- & Forstmaschinen

- Harvesterköpfe
- Gülletechnik
- Forstmulcher
- Schubharvester
- Hakenliftaggregate
- Stone Crusher
- Forstkran
- Bankettfräse
- und viele mehr







OPTIONEN



Passende Gelenkwelle

210209060

Befestigungsset

für Kranablage & Werkzeugbox

140202010

GRIFA

Griener Fahrzeugtechnik



Dorfstraße 6 88630 Pfullendorf-Otterswang



Telefon: +49 7552 39593-30 Telefax: +49 7552 39593-31



info@grifa.de



www.grifa.de